



Innovative lighting solutions

Company Presentation 2016 | Greenled Industry S.p.A.

Powered by



CHI SIAMO



Greenled Industry offre **soluzioni di illuminazione a LED di potenza ad alta efficienza** per rendere gli ambienti più **sicuri, confortevoli, produttivi e sostenibili.**

La nostra azienda è parte del Gruppo Industriale TerniEnergia, leader nella gestione dell'energia. Questo ci ha consentito di sviluppare know how ed expertise che ci permettono di distinguerci dal mercato.

MERCATI TARGET



Industrial



Street & Outdoor



Commercial

GREENLED
INDUSTRY

GREENLED INDUSTRY: MANAGEMENT & ASSETS



Stefano Neri
(Chairman)



Giovanni Fabrizi
(CEO)

ASSETS



€ 1.156.735 di
capitale sociale



Facilities industriali



€ 0,43 MLN
Brevetto corpo
illuminante



Driver
Proprietario

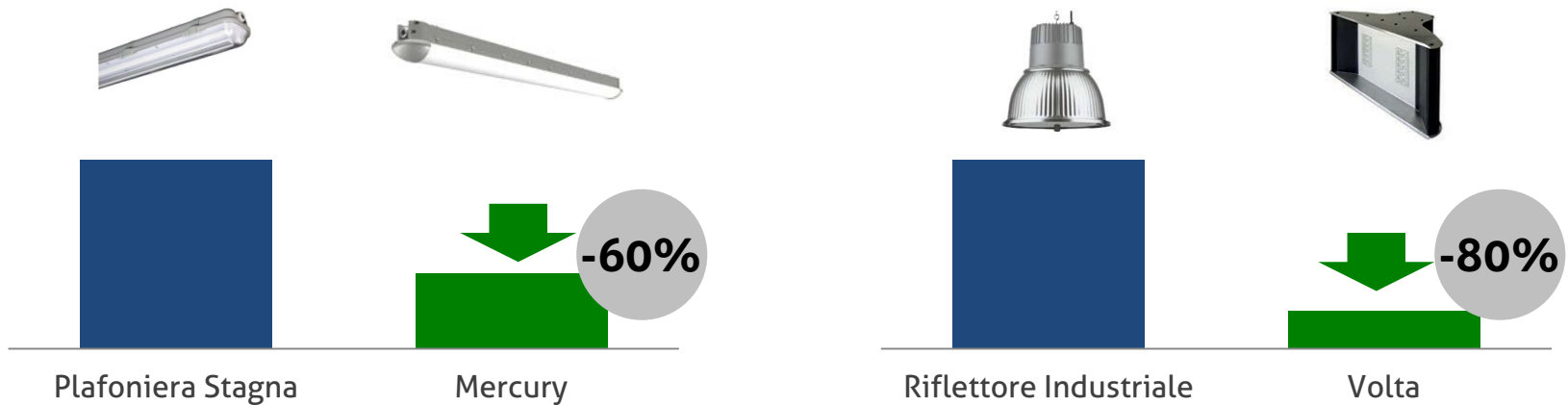


CONTINUA ATTIVITÀ DI RICERCA & SVILUPPO PER OFFRIRE SOLUZIONI SEMPRE PIÙ PERFORMANTI E ALL'AVANGUARDIA

- **ITR Performance Driver** è un modulo di alimentazione che assicura elevati standard di efficienza e durata leader di mercato, con oltre 150.000 ore di funzionamento in ambienti estremi, con temperature da -40°C fino a $+75^{\circ}\text{C}$.
- **Ultra Strenght System** è l'innovativa caratteristica costruttiva degli apparecchi Industrial che consiste nell'utilizzo di resina ad alta dissipazione ed assenza di vetro che garantiscono massima efficienza, durata ed alta protezione da agenti esterni.

TECNOLOGIE A CONFRONTO

Intervento su impianto obsoleto : tradizionali Vs LED



BENEFICI PER IL CLIENTE



RISPARMIO

Riduzione dei costi legati all'illuminazione



QUALITÀ

Comfort Visivo, Sicurezza, Riduzione di incidenti e infortuni



PRODUTTIVITÀ

Aumento produttività e incidenza positiva sui risultati aziendali



SOSTENIBILITÀ

Riduzione impatto ambientale



illuminazione industriale

LE SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA



SERIE VOLTA

Potenze: 55W, 76W, 101W, 118W
Lm/W di sistema >113
Durata 150.000 ore
IP67
Temp. Ambiente -40°C +75°C;

SERIE MATTEUCCI

Potenze: 151W, 201W, 236W
Lm/W di sistema >113
Durata 150.000 ore
IP67
Temp. Ambiente -40°C +75°C;



SERIE BBLOCK

Potenze: 65W, 130W, 200W
Lm/W di sistema 107
Durata >60.000 ore
IP20 (a richiesta IP65)
Temp. Ambiente -20°C +45°C;



Alta
efficienza



Alto grado
di
protezione



Durata 3
volte
superiore



Range di
temperatura
esteso

APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE AMBIENTALI ED OPERATIVE

- Alti costi energetici e di manutenzione
- Condizioni ambientali estreme:
 - Alte e basse temperature (fonderie, depositi refrigerati)
 - Alta concentrazione di polveri ed umidità (cementifici, cartiere)
- Installazioni ad altezze significative
- Lavoro su più turni
- Illuminazione richiesta 24/7

AMBIENTI

Logistica
Are di produzione
Ambienti in condizioni estreme
Are Industriali

The image shows a large, multi-level shopping mall. The central part of the image is dominated by a curved walkway with a white railing, supported by several large white columns. The walkway is illuminated from above, and there are various shops and signs visible on the different levels. On the right side, there is a modern, curved structure with a grid of glass panels and a metallic finish. This structure has a glowing blue light strip along its edge and a logo that appears to be a stylized bird or flower. The overall atmosphere is bright and modern.

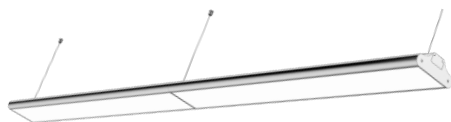
illuminazione commerciale

LE SOLUZIONI PER AMBIENTI COMMERCIALI



SERIE MERCURY

Potenze: 40W ,50W, 65W
Lm/W di sistema >100
Durata >60.000 ore



SERIE SATURN

Potenze: 40W , 50W
Lm/W di sistema >90
Durata >60.000 ore



SERIE iPANEL

Potenze: 44W
Lm/W di sistema >65
Durata >60.000 ore



SERIE GEMINI

Potenze: 20W, 25W,
36W , 42W
Lm/W di sistema >85
Durata >60.000 ore



Alta
efficienza



Ottimo rapporto
qualità-prezzo



Resistenza
& durata



Elevata qualità
della luce

APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE AMBIENTALI ED OPERATIVE

- Alti costi energetici e di manutenzione
- Necessità di illuminare in modo ottimale e funzionale rispetto alle esigenze
- Elevato numero di ore di accensione
- Esigenza di limitare abbagliamenti e sfarfallii
- Esigenze di sicurezza e comfort visivo

AMBIENTI

Uffici
Parcheggi
Centri commerciali
Stazioni & Aeroporti
Grande Distribuzione
Aree Industriali

illuminazione stradale & outdoor

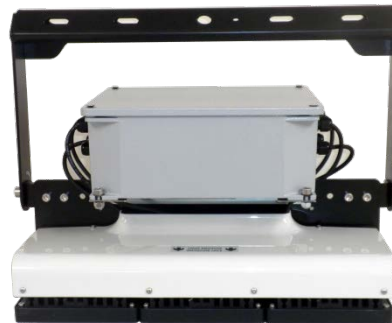


LE SOLUZIONI PER STRADE E GRANDI AREE



SERIE LÙMINO

Potenze: 35W, 65W, 100W,
135W, 165W, 200W
Lm/W di sistema >104
Durata >60.000 ore



SERIE SPARTA

Potenze: 265W, 400W, 533W
Lm/W di sistema >100
Durata >60.000 ore



SERIE DA VINCI

Potenze: 55W, 76W, 101W, 118W
Lm/W di sistema >102
Durata 150.000 ore



Alta
efficienza



Alto grado
di
protezione



Durata 3
volte
superiore



Range di
temperatura
esteso

APPLICAZIONI



CARATTERISTICHE AMBIENTALI ED OPERATIVE

- Alti costi energetici e di manutenzione
- Necessità di illuminare in modo ottimale, nel rispetto della normativa
- Elevato numero di ore di accensione
- Esigenza di limitare abbagliamenti e sfarfallii
- Esigenze di sicurezza e comfort visivo

AMBIENTI

Strade Urbane
Strade Interurbane
Grandi raccordi stradali
Torri Faro
Parcheggi
Rotonde

I NOSTRI SERVIZI

PROGETTAZIONE

Analisi dell'intervento
e progettazione
illuminotecnica

Un progetto illuminotecnico ben concepito può contribuire enormemente alla qualità degli ambienti. Il nostro Ufficio Progettazione, costituito da uno staff di esperti con elevate competenze multidisciplinari, è in grado di progettare e realizzare impianti che assicurano efficienza, corretto illuminamento e sicurezza degli ambienti. Garantiamo rapida progettazione della soluzione e un risultato di massima qualità.

FINANZIAMENTO

Soluzioni di
finanziamento per
efficientare l'impianto
fin da subito

Mettiamo a disposizione dei nostri Clienti soluzioni di finanziamento su misura per dare la possibilità di beneficiare dei vantaggi di un sistema di illuminazione a LED nuovo ed efficiente ed iniziare a risparmiare fin da subito. Per massimizzare le opportunità di scelta abbiamo individuato due linee di supporto: il noleggio operativo e il finanziamento tramite terzi, fornito dalla nostra ESCo.

CUSTOMER SERVICE

Assistenza pre e post
vendita

Offriamo una gamma completa di servizi di assistenza, consulenza tecnica e commerciale di alto livello, in grado di supportare e seguire i Clienti in ogni fase del processo di acquisto. Mettiamo a disposizione un team dedicato per trovare insieme la soluzione ottimale per ogni Cliente, supportarlo nell'implementazione, nell'installazione della soluzione e nella successiva manutenzione.

I NOSTRI CLIENTI



Efficientamento degli impianti di illuminazione interni ed esterni ad aziende ed aree industriali





PER MAGGIORI INFORMAZIONI

WWW.GREENLEDINDUSTRY.COM

 TWITTER: @GLIndustry

 INFO@GREENLEDINDUSTRY.COM

 Phone +39 0744.758200

