



Industriale indoor

I corpi illuminanti della serie BBlock sono apparecchi modulari concepiti per offrire soluzioni ad alta efficienza per applicazioni industriali.

Progettato per garantire la massima resistenza e lunga durata, BBlock offre ai clienti tutti i vantaggi dell'illuminazione a LED: elevata qualità della luce, riduzione dei consumi energetici e dei costi di manutenzione.

Allo stesso tempo offre vantaggi anche agli installatori grazie alla semplicità e rapidità di installazione e manutenzione, anche da elevate altezze

CARATTERISTICHE GENERALI

Conformità Directive 2006/95/EC: LVD
Directive 2004/108/EC: EMC
Directive 2011/65/EU: RoHS
EN 62493:2010 Photobiological safety

Driver Integrato. INVENTRONICS

Tensione AC 100~240 V

Fattore di potenza >0,9

Grado di protezione IP20 (IP66 a richiesta)

Vita utile media (L70) > 100.000 h

Materiali Alluminio anodizzato
Acciaio inox

Temperatura operativa $-20^{\circ}\text{C} \div +45^{\circ}\text{C}$

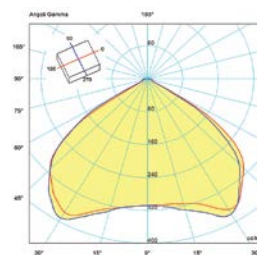
APPLICAZIONI

- **Industria**
- **Magazzini e depositi**
- **Stazioni di servizio**

INSTALLAZIONI

- **A soffitto, a sospensione**
- **A parete**

CURVE FOTOMETRICHE



Simmetrica ID



Garanzia 6 anni

**- 20°C
+ 45°C**

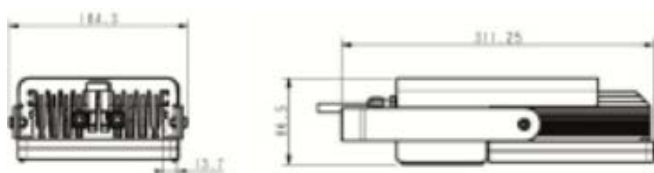
MADE IN ITALY

BBlock

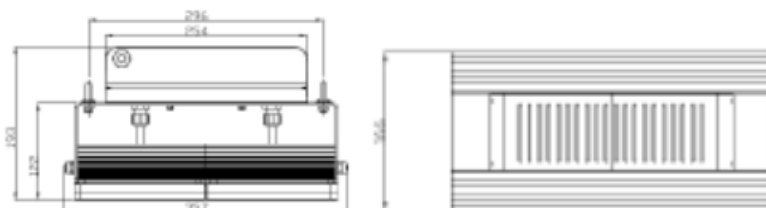
Cod.ord.	Potenza di sistema W	corrente di pilotaggio modulo LED mA	Ottica	Temperatura di colore (kk)	Resa cromatica	Nr.LED	Flusso luminoso Lm*	Efficacia di sistema lm/W
BB-65-06-kk	65	600	06:SIMM ID	40:4000K	>70	36	7.570	116
BB-130-06-kk	130	600	06:SIMM ID	50:5000K	>70	72	15.140	116
BB-195-06-kk	195	600	06:SIMM ID	57:5700K	>70	108	22.710	116

DISEGNO TECNICO

BBLOCK 65 311,3 x 184,3 x 86,5 mm; Peso 4kg



BBLOCK 130 357 x 166 x 193 mm; Peso 6,5kg



BBLOCK 200 496 x 166 x 186; Peso 10,5kg



Greenled Industry S.p.A.
 Strada dello Stabilimento,1
 05035 Narni, Nera Montoro (TR)
 Tel. (+39) 0744.758200
 Novembre 2016. Dati soggetti a modifiche