

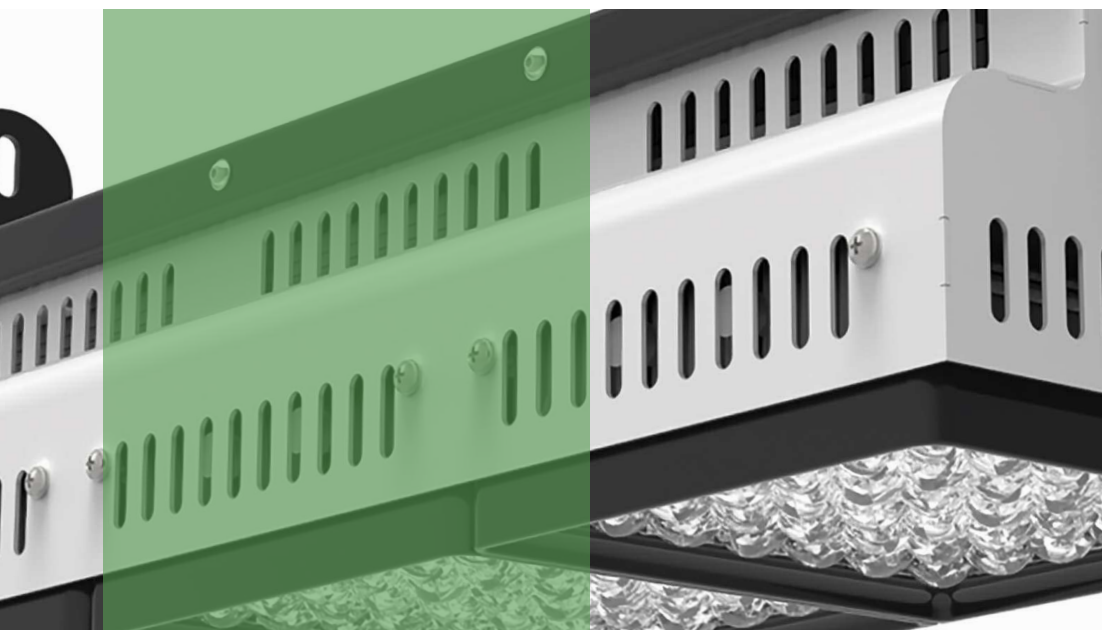
# B-BLOCK

LA SOLUZIONE DI ILLUMINAZIONE  
A LED MODULARE, EFFICIENTE  
ED ESTREMAMENTE FUNZIONALE



# B-BLOCK

PERFORMANCE, FUNZIONALITÀ  
E FLESSIBILITÀ IN UN UNICO  
CORPO COMPATTO



**B-BLOCK** è il corpo illuminante made in Italy a tecnologia LED, componibile in diversi moduli, progettato per sostituire gli apparecchi industriali in diverse configurazioni modulari ed applicazioni.

L'apparecchio risulta estremamente efficace, grazie all'ottimale dissipazione termica e agli alti valori di efficienza luminosa che assicurano un risultato illuminotecnico eccellente e garantito nel tempo.

Il peso ridotto e la sua forma compatta rendono facili le attività di installazione e di manutenzione. **B-BLOCK** favorisce il comfort visivo e il benessere delle persone, permettendo di ridurre notevolmente i consumi energetici con rapidi tempi di rientro dell'investimento.

## DESIGN MODERNO PER I MASSIMI VANTAGGI DALLA LUCE

Apparecchio a LED di nuova concezione, componibile in diverse configurazioni, che permette di creare un sistema di illuminazione estremamente flessibile e ideale per rispondere in modo ottimale alle esigenze dei diversi ambienti dove è necessario illuminare in modo uniforme ed efficiente.



### Vantaggi

- **Affidabilità e sicurezza:** corpo illuminante made in Italy ad elevate prestazioni e a lunga durata
- **Elevata efficienza luminosa:** massimo flusso luminoso con la minima potenza assorbita
- **Risparmio energetico superiore al 60%** rispetto alle tecnologie tradizionali. Riduzione dei costi di manutenzione grazie alla lunga durata del corpo illuminante
- **Eccellente distribuzione della luce e resa cromatica ottimale.** No UV o IR. Assenza di abbagliamenti e sfarfallii. Accensione istantanea con 100% del flusso luminoso. Illuminamento adeguato delle aree, secondo quanto previsto dalla norma, che garantisce la sicurezza e il benessere nel luogo di lavoro.

### Applicazioni

- Aree di produzione: linee di produzione, corridoi
- Magazzini e depositi refrigerati: aree di stoccaggio, zone di passaggio
- Aree commerciali
- Aree di transito, pensiline

# B-BLOCK

## Alimentatore integrato a lunga durata

Il modulo di alimentazione a lunga durata garantisce la massima affidabilità sia in termini di prestazioni che di sicurezza in ogni possibile impiego.

## Configurazione modulare per ogni esigenza

La caratteristica costruttiva della serie B-BLOCK è stata concepita per illuminare in modo efficiente e versatile diversi ambienti. La modularità permette infatti la realizzazione di soluzioni personalizzate garantendo performance e lunga durata nel tempo. E' possibile comporre matrici di moduli 1x1, 1x2, 1x3.



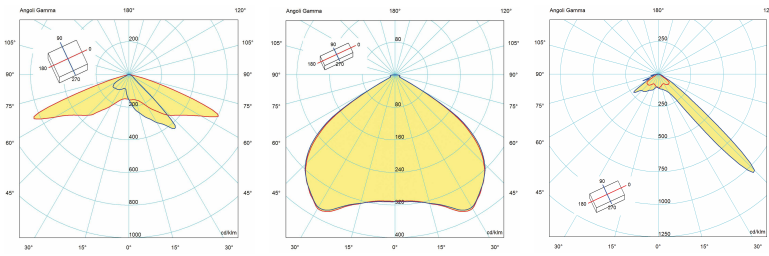
## High-Power LED

I corpi illuminanti sono realizzati con i migliori LED attualmente presenti sul mercato mondiale che assicurano elevata efficienza luminosa, basso decadimento del flusso, lunga durata e prestazioni cromatiche eccellenti.

## Ottiche secondarie ad alta efficienza

Sono utilizzate lenti ad alta resistenza alla luce ultravioletta. Grazie all'elevata resistenza meccanica, insieme all'alta trasmissione luminosa, le ottiche secondarie assicurano un'ottima performance luminosa.

## Distribuzione fotometrica



## Caratteristiche

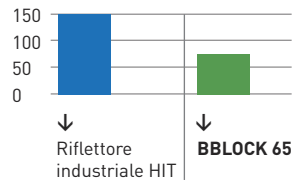
<b>Installazione</b>	Indoor Outdoor (versione IP65 opzionale)
<b>Pacchetti lumen (flusso nominale LED)</b>	Da 7.735 a lm 23.205 lm
<b>Consumo energetico</b>	Da 65W a 195W
<b>Temperature di esercizio</b>	-20°C + 45°C
<b>Materiali</b>	Dissipatore in alluminio estruso anodizzato Telaio in Fe 360 zincato, verniciatura a polvere Ottiche in PMMA
<b>Grado di protezione</b>	IP 20 (standard) - IP65 (opzionale)
<b>Resistenza agli urti</b>	IK 08
<b>Classe di isolamento elettrico</b>	I - II
<b>Tensione nominale</b>	100÷240 V ac, 50/60Hz
<b>Driver</b>	Integrato
<b>Temperatura di colore LED</b>	Bianco neutro, Bianco freddo
<b>Indice di resa cromatica</b>	CRI > 70 standard; CRI > 80 in opzione
<b>Classe di rischio fotobiologico</b>	Gruppo Esente
<b>Mantenimento del flusso luminoso L70</b>	> 120.000 h
<b>Protezioni</b>	Termica esterna NTC (su richiesta previa verifica fattibilità); Sovratensione; Sovratemperatura; Cortocircuito Surge Protection: 6kV modo differenziale/10kV modo comune
<b>Marcatura</b>	CE
<b>Garanzia prodotto</b>	6 anni

**Dimensione | mm**    **Peso | kg**

311x184x86	4
357x178x209	6,5
515x178x209	10,5

**CONFRONTO TRA TECNOLOGIE**  
tradizionale 150 W vs B-BLOCK 65 W

**Impianto nuovo**



**Riduzione di potenza**

**57%**

### Opzioni di regolazione del flusso:

Nella versione standard l'apparecchio viene fornito con una corrente di alimentazione dei LED costante. Sono disponibili le seguenti opzioni di regolazione del flusso luminoso:

- Regolazione del flusso tramite controllo analogico (es. 0-10V dimming)
- Time Dimming
- DALI dimming
- Compensazione del flusso in uscita

### Sistemi di controllo intelligente della luce:

(Previa verifica di fattibilità)

Gli apparecchi possono essere integrati con i sistemi di telecontrollo che permettono di gestire e monitorare l'impianto di illuminazione e di abilitare funzioni e servizi in ottica di fabbrica intelligente. Per informazioni consultare la brochure "Sistemi per il controllo intelligente dell'illuminazione" scaricabile dal sito [www.greenledindustry.com](http://www.greenledindustry.com).

Le schede tecniche complete e aggiornate sono disponibili su [www.greenledindustry.com](http://www.greenledindustry.com)

## Esempio risparmio energetico: Area di lavorazione



### Ore di accensione:

tre turni per 220g lavorativi  
circa 5.300h annue

### Costo medio energia:

0.16 €/kWh

### Payback atteso:

< 3anni

**Greenled Industry** è una società specializzata in sistemi di illuminazione a tecnologia LED per applicazioni industriali, anche in condizioni ambientali critiche, illuminazione stradale e di grandi aree, illuminazione commerciale. La società offre soluzioni made in Italy di alta qualità e ad elevate performance energetiche e di durata, garantendo risultati illuminotecnici eccellenti.

*Ottobre 2017*

*Al fine di favorire un costante aggiornamento dei propri prodotti, Greenled Industry S.p.A si riserva il diritto di apportare modifiche al contenuto di questa pubblicazione senza alcun obbligo di pre-avviso.*



**Greenled Industry SpA**  
Strada dello Stabilimento, 1  
05035 Nera Montoro  
Terni | Italia

Tel. +39 0744 7581  
Fax +39 0744 758205  
info@greenledindustry.com  
www.greenledindustry.com