



SISTEMI DI ILLUMINAZIONE A LED

# CREARE IL FUTURO ATTRAVERSO SOLUZIONI ALL'AVANGUARDIA

## INNOVAZIONE

- + QUALITÀ
  - + AFFIDABILITÀ
  - + ESPERIENZA
  - + KNOW-HOW
- ## SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE
- + EFFICIENZA  
ENERGETICA

### Soluzioni di illuminazione a LED

La qualità degli spazi e il benessere delle persone. Città, infrastrutture, edifici pubblici e privati, negozi, aziende. Portiamo una luce nuova, intelligente ed efficiente, ottimizzata e gestita sulla base delle esigenze specifiche di ogni cliente. Questo è l'impegno di Greenled Industry, il tuo partner per ottenere l'eccellenza attraverso l'innovazione dell'illuminazione.

**GREENLED**  
INDUSTRY

# ECCELLERE PER AIUTARE I NOSTRI CLIENTI A SFRUTTARE L'INNOVAZIONE DELLA LUCE

È in atto una rivoluzione che si appresta a cambiare la vita delle persone e delle aziende. Migliore vivibilità degli spazi urbani e incremento del benessere e della sostenibilità ambientale, aumento della competitività delle aziende per raggiungere risultati senza precedenti. Tutto questo è possibile grazie alle innovazioni tecnologiche che aprono nuovi scenari per creare un unico "eco-sistema" virtuoso e interconnesso: dagli Smart Buildings, alla fabbrica intelligente, fino alle Smart Cities.

Un nuovo rinascimento industriale che, grazie alle nuove tecnologie abilitanti, mette al centro l'individuo, i suoi bisogni, la qualità del lavoro e del vivere urbano.

L'avvento di questi paradigmi mette in primo piano il ruolo della luce quale elemento in grado di favorire lo sviluppo e la crescita sostenibili, trasformando le città, gli edifici, le aziende in ambienti intelligenti e funzionali alle esigenze delle persone.

In questa prospettiva, Greenled Industry partecipa alla rivoluzione globale della digitalizzazione elettrica, investendo in ricerca e sviluppo e in materiali sostenibili e di primissima qualità, coniugando etica e tecnologie nel pieno rispetto della Natura.

### Promuoviamo l'eccellenza attraverso l'innovazione della luce

Descrive la nostra mission: contribuire a migliorare la qualità degli ambienti e favorire la creazione di valore attraverso sistemi di illuminazione a LED efficienti e intelligenti. Accendere una nuova luce diventa quindi il nostro impegno quotidiano verso l'eccellenza, per favorire il successo dei clienti attraverso l'introduzione dell'innovazione e del risparmio energetico nella propria realtà e per fornire gli strumenti necessari per aumentare benessere e competitività.

“Così come l'energia è la base della vita stessa, e le idee la fonte dell'innovazione, così l'innovazione è la scintilla vitale di tutti i cambiamenti e miglioramenti e il progresso umano”

Theodore Levitt  
*Economista, docente Harvard Business School*

#LIGHT4EXCELLENCE

## DA START-UP A PROTAGONISTA DI UN NUOVO MADE IN ITALY

Nata nel 2012, Greenled Industry è la prima start-up sviluppata dalla società Italeaf, il primo company builder italiano quotato al NASDAQ OMX First North di Stoccolma.

Nel 2016 l'azienda è stata acquisita da TerniEnergia, società quotata sul segmento STAR di Borsa Italiana, parte del Gruppo Italeaf e prima smart energy company italiana impegnata a portare nel mondo soluzioni energetiche integrate, intelligenti e sostenibili.

Greenled Industry, fin dalla sua nascita, ha conosciuto un rapido sviluppo e un forte orientamento all'innovazione che caratterizza l'intera realtà aziendale. Oggi la società rappresenta un'eccellenza italiana specializzata nello sviluppo di corpi illuminanti a tecnolo-

gia LED altamente efficienti per l'illuminazione industriale anche di contesti ambientali in condizioni critiche, illuminazione stradale e di grandi aree, illuminazione di spazi commerciali e indoor. La produzione dell'intera gamma di prodotti viene gestita in Italia, nel sito produttivo di Novara, dove vengono realizzati i corpi illuminanti, assicurando prodotti di elevatissima qualità e affidabilità.

La nostra offerta si propone di favorire un utilizzo razionale e intelligente della luce grazie all'adozione di sistemi di illuminazione all'avanguardia, in grado di rispondere in modo eccellente alle esigenze di risparmio energetico e comfort visivo, con soluzioni mirate e specifiche per ogni contesto.

## CREARE IL FUTURO: LA FORZA INNOVATIVA DELLA LUCE

Il progresso richiede innovazione, necessità di immaginazione, di nuove metodologie, dell'adozione di invenzioni e idee creative che mettono al centro l'uomo e che favoriscono la comunicazione e la collaborazione tra gli individui. Oggi l'innovazione è imprescindibile dall'interconnessione tra tecnologia, persone e ambiente: il progresso può quindi realizzarsi attraverso l'intelligenza collettiva ovvero distribuita, coordinata e attiva.

Per farlo occorrono partecipazione, competenze specializzate e tecnologie integrate, per questo Greenled Industry collabora con clienti e partner per portare l'innovazione di-

gitale attraverso un'illuminazione efficiente e intelligente, in grado di progettare un nuovo futuro più sostenibile e dinamico.

L'illuminazione è ovunque e può fungere da spina dorsale dell'IoT come rete di connessione multifunzionale, capace di interagire e dialogare con l'uomo e con la tecnologia, creando piattaforme intelligenti integrate che rendono accessibile l'innovazione affinché sia fruibile dagli utenti.

Una nuova luce sta guidando il progresso per realizzare la trasformazione digitale più rivoluzionaria dell'era moderna.

# LA NOSTRA TECNOLOGIA PER UNA LUCE EFFICIENTE, PERFETTA IN OGNI AMBIENTE

## Customizzazione del prodotto

Soluzioni che rispondono alle esigenze di ogni cliente in modo efficace ed economico. È possibile personalizzare la soluzione illuminotecnica grazie all'ampia scelta di configurazioni, di ottiche secondarie e di flussi luminosi disponibili.

## Affidabilità e Qualità

Prodotti made in Italy, componenti di elevata qualità e soluzioni all'avanguardia per assicurare il miglior risultato illuminotecnico.

## Prestazioni superiori e Durata leader di mercato

Gli apparecchi si caratterizzano per le incredibili performance illuminotecniche e di durata. Grazie ai plus tecnici dei nostri prodotti, possiamo assicurare una durata dei corpi illuminanti che supera notevolmente gli standard di mercato, con prestazioni garantite fino a 10 anni.

## Tecnologie sviluppate in-house

I corpi illuminanti della serie industriale per ambienti critici, presentano una caratteristica costruttiva altamente innovativa, realizzata attraverso un processo di resinatura in cui i moduli LED e le schede elettroniche vengono "affogati" in una resina ad alta dissipazione termica. Ciò permette di massimizzare il rendimento luminoso e la durata degli apparecchi, anche in condizioni ambientali estreme, con temperature fino a +75°C. Il modulo di alimentazione, concepito per l'esclusivo impiego nell'alimentazione dei LED di potenza, utilizza componenti ad elevata affidabilità ad ampio range di temperatura di lavoro e si caratterizza per il particolare schema circuitale che permette di non impiegare condensatori elettrolitici.

## Luce intelligente

La luce diventa elemento funzionale che si adatta alle esigenze delle persone, migliorando la qualità degli ambienti con funzioni ad alto valore aggiunto. I nostri prodotti possono essere equipaggiati con sistemi di gestione intelligente dell'illuminazione che permettono il controllo da remoto dei singoli punti luce o di gruppi di apparecchi. Il sistema permette inoltre l'integrazione con dispositivi terzi, tecnologie IoT (Internet of Things) e IIoT (Industrial Internet of Things) per realizzare i nuovi paradigmi di Smart City e Fabbrica intelligente.

## Certificazioni e Associazioni

Per offrire prodotti e servizi sempre migliori ai nostri Clienti, ci impegniamo a rafforzare la professionalità, l'affidabilità e la credibilità della nostra azienda attraverso la soddisfazione di standard qualitativi elevati. Le certificazioni ottenute dimostrano la coerenza e il nostro impegno per l'eccellenza.



*Greenled Industry è un'azienda certificata ISO9001:2015, lo standard di riferimento per i Sistemi di Gestione della Qualità riconosciuto a livello internazionale. La qualità, l'innovazione e l'orientamento al Cliente costituiscono parte del sistema di valori che delineano l'identità aziendale guidando le attività e orientando le scelte strategiche.*



*European Norms Electrical Certification I prodotti identificati con questo marchio di qualità volontario soddisfano le normative europee di sicurezza elettrica e fotobiologica. Per l'ammissione al marchio i prodotti vengono sottoposti a verifiche effettuate da un ente terzo che ha la facoltà di avvalersi di laboratori propri e di ispettori addetti a visite periodiche in azienda.*



*La peculiarità dei corpi illuminanti Volta e Matteucci sono oggetto della domanda di brevetto per modello di utilità nr. 0000269980 e nr. 0000271427 con titolo "Lampione a LED intelligente finalizzato al risparmio energetico e controllato da centro di telecomando remoto"*



*Tutti i nostri prodotti sono conformi con le direttive della Comunità Europea.*



*Ecolight è il Consorzio nazionale senza fini di lucro che raccoglie oltre 1.500 aziende e assicura la gestione e lo smaltimento dei RAEE, delle pile e degli accumulatori esausti nel pieno rispetto dell'ambiente, in una logica di sviluppo sostenibile e di massima efficienza.*



# BENESSERE SICUREZZA SOSTENIBILITÀ RISPARMIO

## LUCE PER IL BENESSERE E LA SICUREZZA

**La luce influenza i processi fisiologici come la capacità di concentrazione, la sensazione di benessere e i cicli di sonno-veglia.**

Una illuminazione artificiale corretta e stabile che crea le condizioni visive ideali e permette una buona visibilità dei colori senza abbagliamenti o sfarfallii, è importante per combattere la stanchezza e garantire la salute, il benessere e la sicurezza delle persone.

Garantire le migliori condizioni di sicurezza è fondamentale soprattutto negli ambienti industriali in cui è necessario ridurre il rischio di incidenti ed errori legati alle attività operative e di manutenzione.

## LUCE COME FATTORE DI SUCCESSO

**Un sistema di illuminazione efficiente e ben progettato è fondamentale per migliorare le performance e ridurre i consumi energetici.** Spazi ad alto comfort visivo stimolano la creatività e contribuiscono a incrementare le prestazioni lavorative. Luce ottimale significa anche un'illuminazione in grado di rendere le aree di vendita più invitanti, valorizzare la merce e rendere più accattivante e piacevole l'esperienza di acquisto.

Un sistema di illuminazione a LED consente inoltre risparmi energetici di oltre il 60% rispetto alle tecnologie tradizionali e assicura una riduzione dei costi di manutenzione legati all'illuminazione grazie alla lunga durata dei corpi illuminanti. In questo modo si preservano risorse utili alle aziende, alle città e all'ambiente.

## LUCE PER PRESERVARE LA NATURA

**Illuminazione energeticamente efficiente significa non solo riduzione dei consumi di energia ma anche delle emissioni di CO2 in atmosfera.**

È importante scegliere prodotti eco-friendly, che non contengano sostanze nocive e che siano costruiti con materiali facilmente smaltibili e riciclabili. Rispettare la natura è una responsabilità sociale e un impegno diffuso sia per chi produce che per chi sceglie i prodotti, l'obiettivo è preservare il bene comune.

## LUCE INTELLIGENTE PER ABILITARE GLI SPAZI DEL FUTURO

**Grazie alla digitalizzazione della luce si apre un nuovo capitolo che porterà i corpi illuminanti oltre la semplice illuminazione.**

I sistemi di illuminazione intelligente permettono l'interconnessione con altri dispositivi, trasformando i punti luce in nodi intelligenti e veicolo di informazioni utili, con l'obiettivo di fornire in modo puntuale e mirato servizi ai cittadini e funzioni a valore aggiunto per gli edifici. Le nuove funzioni intelligenti ci permettono di immaginare le realtà del futuro e renderle disponibili oggi, creando spazi pubblici e aziende più vivibili, sicuri, efficienti e sostenibili.



PERCHÉ  
SCEGLIERE  
GREENLED  
INDUSTRY

REALIZZA IL PIENO  
POTENZIALE  
DEI TUOI SPAZI  
ATTRAVERSO  
LA LUCE

→ **Offriamo soluzioni innovative** che riducono il TCO (Total Cost of Ownership) dell'impianto di illuminazione grazie alla notevole riduzione dei costi energetici e di manutenzione.

→ **Rappresentiamo un nuovo riferimento del mercato per l'illuminazione industriale.** La possibilità di customizzare il prodotto, l'elevata affidabilità e le prestazioni superiori garantite nel tempo, permettono di ottimizzare il risultato e minimizzare il rischio sia per il cliente che per le ESCO.

→ **Collaboriamo con partner qualificati.** Selezioniamo i migliori partner presenti sul mercato, collaboriamo con ESCO e partner tecnologici, ci avvaliamo della loro collaborazione per supportare al meglio i clienti e per esplorare nuove opportunità di mercato.

→ **Siamo un'azienda protagonista nell'affermazione dei nuovi paradigmi di fabbrica e città intelligente.**

**Greenled Industry si propone come unico interlocutore** con offerte complete sull'intera catena del valore della luce per ottimizzare al massimo il risultato illuminotecnico, agevolando la transizione verso soluzioni di illuminazione efficienti e all'avanguardia. Dalla fornitura di corpi illuminanti a LED a elevate prestazioni, alla possibilità di proporre, attraverso i propri partner, soluzioni intelligenti per il controllo della luce. Tutto finalizzato ad un unico obiettivo: aiutare i nostri clienti a valorizzare appieno il proprio potenziale attraverso la luce.

## SOLUZIONI COMPLETE PER OGNI PROGETTO

Illuminiamo le strade, i centri storici, i parchi, i parcheggi, gli aeroporti, le stazioni e le metropolitane, migliorando la fruizione degli spazi per le persone.

I nostri corpi illuminanti sono installati nei centri commerciali, nelle scuole e negli uffici, rendendo più piacevole l'esperienza di clienti e utenti.

I prodotti Greenled Industry illuminano in modo eccellente le aree di produzione e quelle di stoccaggio, gli uffici e le aree di lavoro anche in condizioni ambientali critiche, contribuendo a garantire sicurezza e produttività e riducendo al minimo i consumi energetici, nel pieno rispetto dell'ambiente.

Ovunque le nostre soluzioni di illuminazione garantiscono prestazioni di elevato livello e durata leader di mercato.



Industria



Città, strade e spazi pubblici



Uffici



Spazi commerciali



Parcheggi



Aree comuni e di transito



Infrastrutture e trasporti



Logistica



Impianti sportivi



## ILLUMINAZIONE INDUSTRIALE

Greenled Industry è stata tra i pionieri dell'industria nazionale dei sistemi di illuminazione a LED per ambienti industriali caratterizzati da importanti consumi energetici e condizioni ambientali critiche. E oggi è il migliore protagonista del Made in Italy, continuando a procedere lungo la frontiera dell'innovazione. Grazie all'innovativa caratteristica costruttiva, che prevede l'assenza di vetro e utilizzo di resina ad alta dissipazione termica, unita al modulo di alimentazione proprietario sviluppato dal reparto R&D, possiamo offrire prodotti che vantano performance superiori in termini di efficienza e durata.

I prodotti industriali soddisfano i requisiti stringenti delle aree di produzione, fonderie, cementifici, cartiere, vetrerie, magazzini e capannoni logistici: applicazioni dove è necessario assicurare il corretto illuminamento nel tempo, riducendo i costi energetici e di manutenzione anche in ambienti dove l'aria è polverosa e umida e le temperature estreme fino a +75°C.

Il risultato è una luce brillante che assicura la visibilità con effetti immediati sulla produttività e il benessere dei lavoratori.

Inoltre grazie ai sistemi di controllo intelligente dell'illuminazione è possibile integrare

tecnologie IIoT (Industrial Internet of Things) con i corpi illuminanti, farli dialogare per creare nuove fabbriche intelligenti che sfruttano reti integrate e interconnesse per raggiungere una maggiore efficienza ed efficacia nei processi industriali al fine di rendere più competitivo il business.

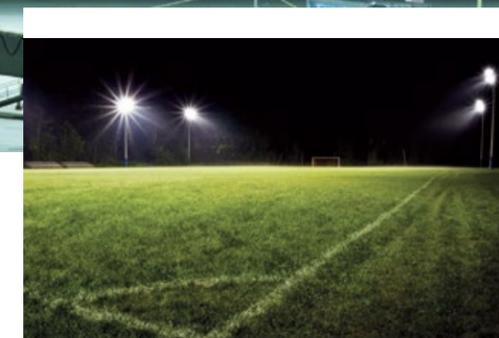
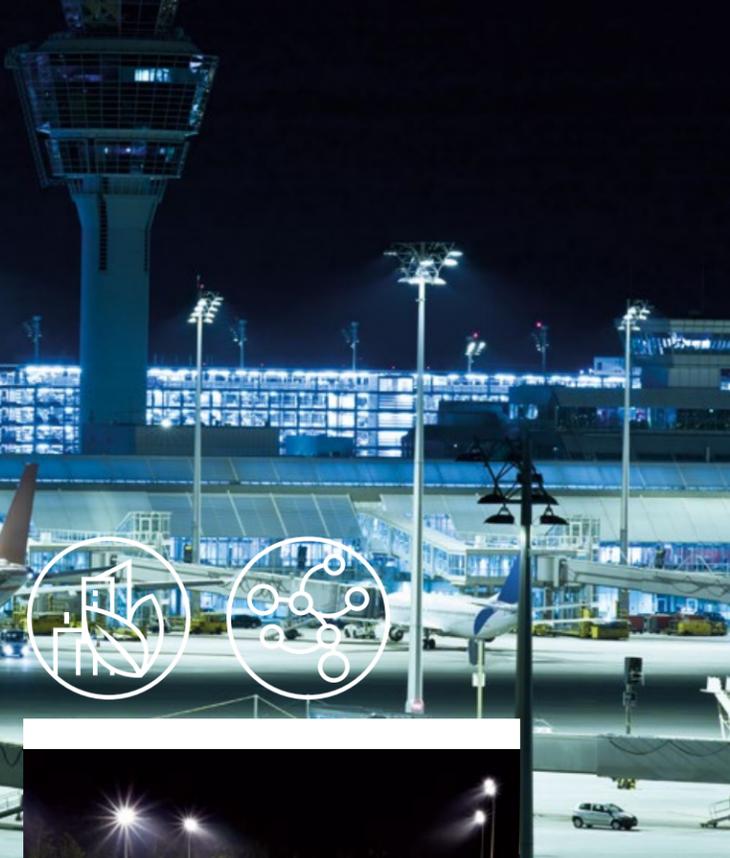
- **Risparmio costi energetici e di manutenzione oltre il 60%**
- **Abbattimento CO2 emessa e sostenibilità ambientale**
- **Possibilità di controllo intelligente della luce per realizzare il nuovo paradigma di fabbrica intelligente**
- **Migliora la sicurezza del lavoro e il comfort visivo. Illuminamento ottimale, nel rispetto delle normative.**



## ILLUMINAZIONE GRANDI AREE

Le soluzioni di Greenled Industry per l'illuminazione di aree esterne è ideale per illuminare grandi aree outdoor come aeroporti, stazioni ferroviarie, aree portuali, impianti sportivi indoor e outdoor, raccordi autostradali, rotatorie, aree di stoccaggio esterne, anche in caso di installazioni in altezza e in configurazione torre faro.

L'illuminazione delle aree esterne esige standard di sicurezza, visibilità ed efficienza molto elevati. La duplice esigenza di garantire la sicurezza delle operazioni che si svolgono in questi contesti e quella di ridurre i costi operativi legati all'impianto, richiede l'adozione di sistemi di illuminazione ben progettati, efficienti e a lunga durata.



Grazie ai nostri corpi illuminanti è possibile ridurre i costi energetici e di manutenzione e ottenere un illuminamento ottimale delle aree, con un benessere diffuso per gli utenti e per l'ambiente. I sistemi consentono di illuminare in modo flessibile e funzionale alle esigenze dei diversi ambienti.

- **Riduzione dei costi energetici e di manutenzione. Rapidi tempi di payback**
- **Comfort visivo e Sicurezza. Migliore percezione dei colori per agevolare l'orientamento degli utenti.**
- **Riduzione della CO2 emessa e dell'inquinamento luminoso**
- **Possibilità di creare spazi intelligenti e connessi grazie ai sistemi di controllo intelligente della luce**



## ILLUMINAZIONE AMBIENTI STRADALI

Strade, piazze, parcheggi, viali, rotonde, centri urbani e aree pedonali, i prodotti Greenled Industry illuminano ogni spazio garantendo elevate performance illuminotecniche nel tempo e contribuiscono alla riduzione dei costi legati all'illuminazione.

I corpi illuminanti possono essere equipaggiati con il sistema di gestione e controllo della luce per ottimizzare l'illuminazione, abilitando funzioni come la gestione della luce da remoto e analisi delle performance e del funzionamento dell'impianto, al fine di garantire sempre la corretta illuminazione e rendere la luce più funzionale alle esigenze.

È possibile implementare sul punto luce servizi avanzati di connettività ad alto valore aggiunto, con integrazione di tecnologie capaci di comunicare e condividere l'intelligenza con l'ambiente e le persone, favorendo la partecipazione attiva dei cittadini ed erogando servizi come - per esempio - controllo degli accessi, informazioni sul traffico, gestione parcheggi, servizi per la mobilità elettrica, etc.

Queste funzioni, in ottica di nuovi modelli di Smart City, consentono di ottenere vantaggi quali:

- **Sicurezza del traffico veicolare e pedonale**
- **Comfort visivo, valorizzazione degli ambienti urbani e benessere dei cittadini**
- **Spazi interconnessi e luce intelligente per realizzare il modello di Smart City**
- **Risparmio energetico e Città eco-sostenibili, riduzione dell'impatto ambientale e dell'inquinamento luminoso**



## ILLUMINAZIONE AMBIENTI COMMERCIALI

### Aree di transito, Uffici, aree di vendita

Oggi il mercato cerca soluzioni innovative per illuminare aree comuni e spazi commerciali in cui la luce rappresenta un elemento fondamentale per valorizzare gli ambienti e aumentare il benessere delle persone. Con i sistemi di illuminazione Greenled Industry è possibile migliorare il comfort visivo degli spazi attraverso un'illuminazione eccellente e prodotti che si integrano armoniosamente negli ambienti.

Grazie alle nostre soluzioni altamente performanti e dal design moderno, il passaggio alla nuova tecnologia a LED risulta rapido e semplice, con vantaggi immediati sulla qualità degli spazi che risultano più accoglienti, sicuri ed energeticamente efficienti. Inoltre la possibilità di regolare l'illuminazio-

ne sulla base delle esigenze specifiche contribuisce a creare ambienti ancora più personalizzati e funzionali.

- **Riduzione dei consumi energetici e rapidi tempi di payback**
- **Comfort visivo, eccellente percezione dei colori e luce che favorisce la concentrazione e il benessere dei lavoratori**
- **Luce brillante e livelli di illuminamento ottimali per migliorare l'esperienza di acquisto nei punti vendita**
- **Riduzione della CO2 emessa e Sostenibilità ambientale**



REFERENZE





**SEDE LEGALE E OPERATIVA**

Strada dello stabilimento, 1  
05035 Narni (TR)  
fraz. Nera Montoro | Italy  
C.F. e P.IVA 01493180556  
p. +39 0744 758200  
f. +39 0744 758205  
info@greenledindustry.com

**SEDE PRODUTTIVA**

Via E. Mattei, 21  
28100 Novara (NO) | Italy  
p. +39 0321 1833972

**SEDE COMMERCIALE**

Corso Magenta, 85  
20123 Milano (MI) | Italy  
p. +39 02 45490105

[WWW.GREENLEDINDUSTRY.COM](http://WWW.GREENLEDINDUSTRY.COM)