

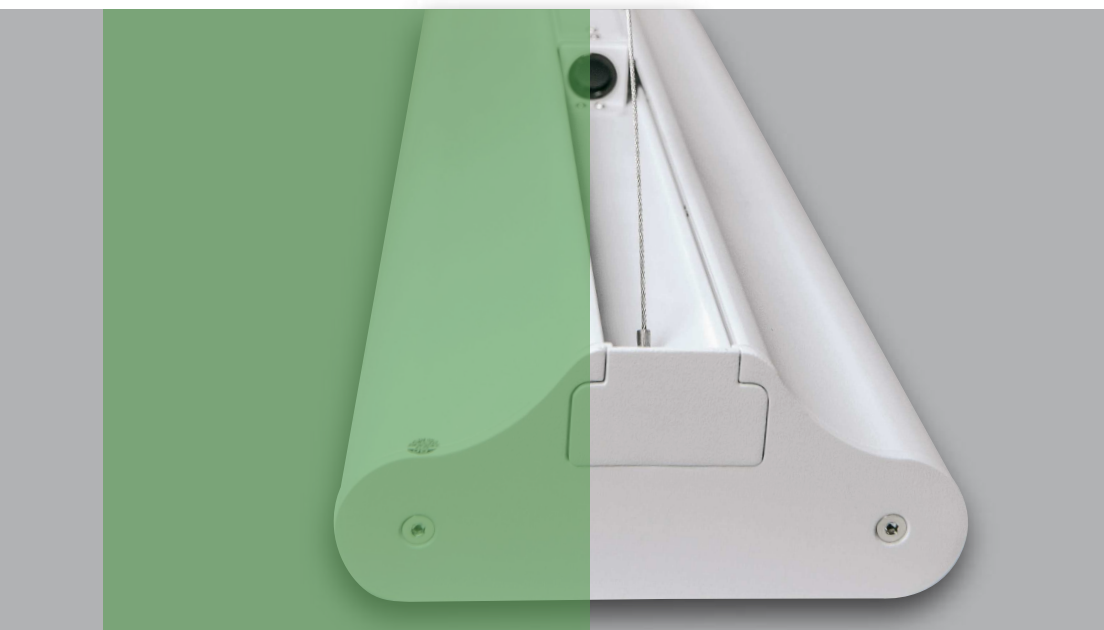
SATURN

LA COMBINAZIONE PERFETTA
DI LINEE RAFFINATE E PERFORMANCE



SATURN

ILLUMINARE
CON EFFICIENZA E STILE



Con **SATURN** la luce sorprende disegnando geometrie luminose eleganti che creano atmosfere moderne.

SATURN illumina lo spazio in modo armonico favorendo il benessere, assicurando il comfort visivo e riducendo i consumi energetici legati all'impianto di illuminazione.

La soluzione dalle prestazioni professionali eccellenti, permette di rispondere alle esigenze progettuali degli spazi indoor in modo del tutto innovativo, assicurando massima affidabilità e grande impatto estetico.

ELEGANZA ED EFFICIENZA PER ILLUMINARE AMBIENTI INDOOR

I corpi illuminanti della serie **SATURN** contribuiscono a creare ambienti efficienti, moderni e confortevoli. Questa combinazione vincente di design e prestazioni rende **SATURN** adatta a soddisfare in modo eccellente le esigenze di risparmio energetico, sostenibilità ambientale e comfort visivo in ambienti diversi come uffici, scuole, centri commerciali e in tutti gli spazi indoor.



Vantaggi

- **Elevata efficienza luminosa** e risparmio energetico superiore al 60% rispetto alle tecnologie tradizionali. Rapidi tempi di rientro dell'investimento.
- **Possibilità di montaggio singolo** o lineare per offrire la massima flessibilità di installazione.
- **Comfort visivo**, luce morbida e diffusa. No UV o IR. Nessun abbagliamento o sfarfallio. Accensione istantanea con 100% flusso luminoso.
- **Migliora la qualità degli ambienti**, illuminamento ottimale che favorisce il benessere e la concentrazione degli utenti, incrementa le prestazioni dei lavoratori e migliora l'esperienza di acquisto negli spazi commerciali.

Applicazioni

- Ambienti commerciali e aree di vendita, Aree di transito
- Uffici, sale riunioni, open space
- Scuole, università, biblioteche
- Ospedali, studi medici, sale di attesa, spazi comuni indoor

SATURN

Design moderno

Linee sinuose, semplici e raffinate che si integrano perfettamente con l'ambiente.

Mid-power LED

L'utilizzo di LED ad alta efficienza assicura riduzione dei consumi energetici, massimo rendimento del flusso luminoso con la minima potenza assorbita.



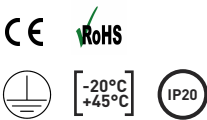
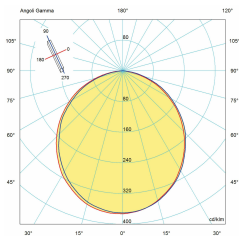
Flessibilità grazie alle diverse soluzioni di montaggio

L'apparecchio può essere installato mediante differenti attacchi di fissaggio: soffitto, sospensione, sospensione in fila continua.

Affidabilità e Qualità della luce

Corpo in alluminio estruso, altamente resistente. Grazie al diffusore acrilico opaco la luce emessa risulta morbida, l'effetto è un'illuminazione uniforme e un'ottimale resa cromatica

Distribuzione fotometrica



Caratteristiche

Installazione	Indoor
Pacchetti lumen (flusso in uscita)	Da 4.400 lm a 5.500 lm
Consumo energetico	Da 40W a 50W
Temperature di esercizio	-20°C + 45°C
Materiali	Corpo in alluminio estruso Diffusore acrilico opaco
Grado di protezione	IP 20
Classe di isolamento elettrico	I
Tensione nominale	100÷240 V ac, 50/60Hz
Driver	Integrato
Temperatura di colore	Bianco Caldo, Bianco Neutro, Bianco Freddo
Indice di resa cromatica	CRI > 80
Classe di rischio fotobiologico	Gruppo esente
Mantenimento	
del flusso luminoso L70	>59.000 h
Marcatura	CE
Garanzia prodotto	3 anni

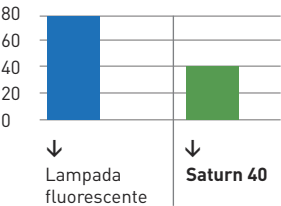
Dimensione | mm Peso | kg

1200x160x68,5	4,3
1500x160x68,5	5,2

CONFRONTO TRA TECNOLOGIE

Tradizionale vs Saturn

Impianto nuovo



Riduzione di potenza

50%

Opzioni di regolazione del flusso:

Nella versione standard l'apparecchio viene fornito con una corrente di alimentazione dei LED costante. Su richiesta è disponibile la regolazione analogica del flusso luminoso (0-10V dimming) oppure regolazione digitale DALI.

Accessori di montaggio:

Kit per il montaggio a soffitto in dotazione. Su richiesta sono disponibili kit per installazione a sospensione e per l'installazione in fila continua.

Le schede tecniche complete e aggiornate sono disponibili su www.greenledindustry.com

Esempio risparmio energetico:
Uffici



Ore di accensione annue:

2.300 h

Costo medio energia:

0.16 €/kWh

Payback atteso:

< 3 anni

Greenled Industry è una società specializzata in sistemi di illuminazione a tecnologia LED per applicazioni industriali, anche in condizioni ambientali critiche, illuminazione stradale e di grandi aree, illuminazione commerciale. La società offre soluzioni made in Italy di alta qualità e ad elevate performance energetiche e di durata, garantendo risultati illuminotecnici eccellenti.

Ottobre 2017

Al fine di favorire un costante aggiornamento dei propri prodotti, Greenled Industry S.p.A si riserva il diritto di apportare modifiche al contenuto di questa pubblicazione senza alcun obbligo di preavviso.



Greenled Industry SpA
Strada dello Stabilimento, 1
05035 Nera Montoro
Terni | Italia

Tel. +39 0744 7581
Fax +39 0744 758205
info@greenledindustry.com
www.greenledindustry.com