

MATTEUCCI

L'UNICO PRODOTTO
CHE UNISCE PRESTAZIONI LEADER
DI MERCATO E MASSIMA RESISTENZA,
PER L'ILLUMINAZIONE
AD ELEVATE ALTEZZE



MATTEUCCI

AFFIDABILITÀ ASSOLUTA
E MASSIMA EFFICIENZA
PER L'ILLUMINAZIONE
DELLE AREE INDUSTRIALI



Greenled Industry è stata tra i pionieri dell'industria nazionale dei sistemi di illuminazione a LED per ambienti industriali caratterizzati da importanti consumi energetici e condizioni ambientali estreme. E oggi è il migliore protagonista del Made in Italy, continuando a procedere lungo la frontiera dell'innovazione.

MATTEUCCI rappresenta la soluzione ideale per illuminare in modo efficiente e uniforme le aree industriali anche in caso di installazione a elevate altezze.

L'apparecchio di illuminazione è realizzato utilizzando il modulo di alimentazione proprietario, progettato per offrire prestazioni superiori anche nelle condizioni ambientali più critiche. Il design e l'innovativa caratteristica costruttiva sono concepite specificamente per ottimizzare la dissipazione termica e ottenere il miglior risultato garantito nel tempo.

EFFICIENZA E DURATA SENZA PRECEDENTI, LA SOLUZIONE LED PER LE GRANDI ALTEZZE INDUSTRIALI

MATTEUCCI rappresenta la soluzione più performante per rispondere in modo ottimale alle esigenze specifiche degli ambienti industriali, anche in caso di installazione in altezza. L'apparecchio è unico e presenta una concezione completamente nuova, sia per i componenti utilizzati, che per la caratteristica costruttiva altamente innovativa.



Vantaggi

- **Affidabilità e sicurezza:** corpo illuminante made in Italy ad elevate prestazioni e a lunga durata (L70>150.000h)
- **Prodotto garantito fino a 10 anni**
- **Risparmio energetico superiore al 60%** rispetto alle tecnologie tradizionali. Rapidi tempi di payback.
- **Efficienza luminosa di sistema elevata,** massimo flusso luminoso con la minima potenza assorbita.
- **Riduzione dei costi di manutenzione** grazie alla lunga durata e all'innovativa caratteristica costruttiva
- **Eccellente distribuzione della luce e resa cromatica ottimale.**
No UV o IR. Assenza di abbagliamenti e sfarfallii. Accensione istantanea con 100% del flusso luminoso.
Illuminamento adeguato delle aree, secondo quanto previsto dalla norma, che garantisce la sicurezza e il benessere nel luogo di lavoro.

Applicazioni

- Aree di produzione: linee di produzione, corridoi
- Magazzini e depositi refrigerati: aree di stoccaggio, zone di passaggio
- Aree esterne e aree perimetrali, aree di carico e scarico merci
- Aree a range di temperatura ambiente esteso (fino a +75°C) e in cui si richiede alta protezione contro polveri ed umidità come ad es. fonderie, cementifici, vetrerie, cartiere

MATTEUCCI

Resina ad alta dissipazione termica e assenza del vetro

La caratteristica costruttiva è stata concepita per illuminare i contesti industriali più difficili dove le temperature ambientali possono essere estreme (fino a +75°C) e l'aria è polverosa e umida.

Grazie all'utilizzo di resina ad alta dissipazione termica e all'assenza del vetro, gli apparecchi sono ermetici e il grado di protezione risulta molto elevato, garantendo elevate prestazioni nel tempo anche in caso di ambienti severi.

High-Power LED

I corpi illuminanti sono realizzati con i migliori LED attualmente presenti sul mercato mondiale che assicurano elevata efficienza luminosa e luce brillante. Grazie all'utilizzo di questi LED, unitamente al modulo di alimentazione proprietario, la gestione termica risulta ottimizzata e le performance garantite.

La linea MATTEUCCI è composta da 48 LED di potenza.



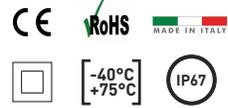
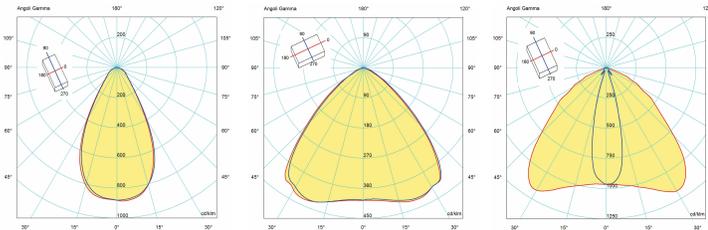
Alimentatore proprietario per garantire efficienza e lunga durata

Il modulo di alimentazione è stato concepito per l'esclusivo impiego nell'alimentazione dei LED di potenza. L'impiego di componenti elettronici ad ampio range di temperatura di lavoro e il particolare schema circuitale, che permette di non impiegare condensatori elettrolitici, assicurano elevata affidabilità e permettono di garantire le prestazioni dell'apparecchio fino a 10 anni.

Ottiche secondarie ad alta efficienza

Sono utilizzate lenti ad alta resistenza alla luce ultravioletta, all'esposizione e immersione in acqua. Grazie all'elevata resistenza meccanica, all'abrasione e agli agenti atmosferici, insieme all'alta trasmissione luminosa, le ottiche secondarie assicurano un'ottima performance luminosa.

Distribuzione fotometrica



Caratteristiche

Installazione	Indoor/Outdoor
Pacchetti lumen (flusso nominale LED)	Da 29.880 lm a 33.955 lm
Consumo energetico	Da 200W a 238W
Temperature di esercizio	-40°C + 75°C
Materiali	Alluminio pressofuso Acciaio inossidabile Ottiche secondarie in PMMA
Grado di protezione	IP 67
Classe di isolamento elettrico	II
Tensione nominale	100-240 Vac, 50/60Hz
Driver	Alimentatore proprietario a lunga durata (integrato)
Temperatura di colore LED	Bianco neutro, Bianco freddo
Indice di resa cromatica	CRI>70 (standard) CRI>80 (in opzione)
Classe di rischio fotobiologico	Gruppo esente
Mantenimento del flusso luminoso L70	150.000 h
Marcatura	CE
Garanzia prodotto	fino a 10 anni

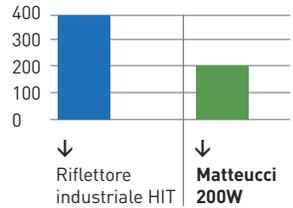
Dimensione | mm **Peso | kg**

564x487x205 18

CONFRONTO TRA TECNOLOGIE

Tradizionale vs Matteucci

Impianto nuovo



Riduzione di potenza **50%**

Opzioni di regolazione del flusso:

Nella versione standard l'apparecchio viene fornito con una corrente di alimentazione dei LED costante. Su richiesta è disponibile la regolazione analogica del flusso luminoso (0-10V dimming).

Sistemi di controllo intelligente della luce:

(Previa verifica di fattibilità)
Gli apparecchi possono essere integrati con i sistemi di telecontrollo che permettono di gestire e monitorare l'impianto e di abilitare funzioni e servizi in ottica di Fabbrica Intelligente. Per informazioni consultare la brochure "Sistemi per il controllo intelligente dell'illuminazione" scaricabile dal sito www.greenledindustry.com.

Le schede tecniche complete e aggiornate sono disponibili su www.greenledindustry.com

Case study: illuminazione fonderia



Punti luce installati

n.70

Risparmio energetico

75%

Incremento dei livelli di illuminamento, secondo quanto previsto dalla norma

Payback atteso

3 anni

Greenled Industry è una società specializzata in sistemi di illuminazione a tecnologia LED per applicazioni industriali, anche in condizioni ambientali critiche, illuminazione stradale e di grandi aree, illuminazione commerciale. La società offre soluzioni made in Italy di alta qualità e ad elevate performance energetiche e di durata, garantendo risultati illuminotecnici eccellenti.

Ottobre 2017

Al fine di favorire un costante aggiornamento dei propri prodotti, Greenled Industry S.p.A si riserva il diritto di apportare modifiche al contenuto di questa pubblicazione senza alcun obbligo di pre-avviso.



Greenled Industry SpA
Strada dello Stabilimento, 1
05035 Nera Montoro
Terni | Italia

Tel. +39 0744 7581
Fax +39 0744 758205
info@greenledindustry.com
www.greenledindustry.com